



پارسیفام
تولید کننده انواع رنگ و پوشش



Parsifam
Paints & Coatings



دستورالعمل مصرف رنگ کولتار اپوکسی پلی آمین

Parsitar 4231B (Black & Brown)

نظر به اینکه مصرف رنگهای دوجزبی نسبت به رنگهای یک جزبی از حساسیت بیشتری برخوردار می باشد .

لذا ، توصیه می گردد که در مصرف این رنگها نکات زیر به درستی رعایت گردد :

- ۱- در هنگام اعمال رنگ دمای محیط و سطح کار کمتر از ۱۰ و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد .
- ۲- در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- ۳- در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ۸۰٪ نباشد.
- ۴- سطح زیرکار باید از هرگونه آلودگی شامل رطوبت ، چربی و رنگهای قدیمی زدوده شده باشد.
- ۵- سطح مناسب برای اعمال رنگ حداقل تا استاندارد بین المللی SA 2 1/2 سند بلاست شده باشد و پروفایل مناسب ۴۰-۶۰ میکرون توصیه می گردد .
- ۶- قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاههای اعمال رنگ ، باید از هرگونه آلودگی ، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند. در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد.
- ۷- محصولات دوجزبی این شرکت بصورت دوقلو یعنی یک حلب رنگ پایه و یک گالن هاردنر مربوطه بسته بندی و ارسال می گردند.
- ۸- قبل از استفاده کردن هاردنر ابتدا حلب رنگ را کاملاً با یک میکسر مناسب بادی و یا برقی کاملاً بهم می زنید تا حدی که رنگ کاملاً یکنواخت شود (در حدود ۵ دقیقه) سپس یک گالن هاردنر H- 4231B را کاملاً به یک حلب رنگ 4231B اضافه نمائید، رنگ و هاردنر را مخلوط نمائید تا زمانی که هیچگونه جدایی بین رنگ و هاردنر مشاهده نشود و به یک مخلوط همگن دست یابید. سپس تینر مربوطه را به مقدار لازم (بسته به نوع اسپری دستگاه اعمال رنگ و در حدود ۱۵٪ - ۵٪ وزنی) به آن اضافه نموده و پس از اختلاط کامل مصرف نمائید .

- ۹- زمان عمر مفید رنگ مخلوط شده و تینر (Pot life) در ۲۰ درجه سانتیگراد ، در حدود ۸ ساعت می باشد ، لذا تأکید می گردد که مخلوط تهیه شده پس از این زمان نباید مصرف گردد . بنابراین چنانچه مقدار مصرف رنگ در این زمان کمتر از مقدار قابل تهیه از یک حلب رنگ و هاردنر می باشد. بایستی به ازای هر یک کیلوگرم رنگ 4231B معادل ۱۹۰ گرم هاردنر H- 4231B در ظرف جداگانه و تمیز به رنگ پایه اضافه کرده و

دفتر مرکزی و کارخانه : تهران ، شهریار ، جاده باطری سازی نور ، کیلومتر ۶ کد پستی : ۳۳۵۷۷۳۱۴۷۹ تلفن : ۶۶-۰۶۶۶۶۶۰۶۵۷۶۶۶۰ (۰۲۱) نمابر : ۶۵۷۶۶۶۶۹ (۰۲۱)
دفتر تهران : خیابان ملاصدرا ، شیرازی جنوبی ، سامان ، پلاک ۵۷ ، واحد A3 کد پستی : ۱۴۳۵۸۵۴۸۴۸ تلفن : ۷۱-۰۷۱۰۶۴۵۷۰ (۰۲۱) نمابر : ۸۸۰۶۴۵۶۹ (۰۲۱)

www.parsifam.com

parsifam@yahoo.com

info@parsifam.com

Factory: 6th km, Noor Battery Road, Shahriar/ Iran. Postal Code: 3357731479 Tel: (021) 65764 960-66 Fax : (021) 65764969 & Head Office
Tehran Office: Apt #A3. No. 57, Samaan St., South Shirazi , Molla Sadra Ave. ,Tehran/Iran Postal Code : 1435854848 Tel:(021)88064570-71 Fax : (021) 88064569



پارسیفام
تولید کننده انواع رنگ و پوشش



Parsifam
Paints & Coatings



پس از اختلاط به میزان لازم تینر به آنها اضافه شود .

توجه: زمان عمر مفید مخلوط این رنگ در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد ۴ ساعت می باشد . زمان عمر مفید مخلوط رنگهای دوجزیبی با افزایش دما کاهش چشمگیری پیدا می کنند بنابراین در صورت بالا بودن دما بخصوص در مناطق گرمسیری و در فصل گرما این زمان کاهش پیدا کرده و چنانچه مشاهده گردید که رنگ بسیار غلیظ و حالت ژل پیدا نموده است از مصرف آن باید خودداری کرد.

** از افزایش و یا کاهش مقدار هاردنر مربوطه به رنگ پایه مغایر با میزان ذکر شده اکیدا خودداری فرمائید، زیرا در این صورت در کیفیت نهایی رنگ اثر جدی خواهد گذاشت.

** رنگ اپوکسی 4231B یک رنگ High Build می باشد . نکته قابل توجه در مورد استفاده از رنگهای High Build احتمال وقوع over spray بر روی سطح در صورت اعمال نادرست رنگ می باشد . بنابراین پیشنهاد میگردد با تنظیم میزان فشار باد ، قطر نازل ، فاصله پیستوله ، زاویه پاشش و مصرف مقدار مناسب تینر از بروز چنین عارضه ای جلوگیری بعمل آید . بدیهی است در صورت رویت رنگ پودری و یا خشک شده بر روی سطح، باید کاملاً سطح از وجود آنها پاک شود در غیر این صورت چسبندگی لایه بعدی به آن دچار اشکال شده و در عملکرد کامل سیستم رنگ تاثیر بسزایی خواهد داشت .

۱۰- با توجه به سطح غیر فعال رنگ های کولتار اپوکسی پس از کیور شدن ، رعایت حداکثر زمان پوشش مجددی اعمال لایه بعدی از اهمیت بالائی برخوردار بوده و بایستی جداً رعایت گردد. از اینرو برنامه ریزی عملیات رنگ آمیزی به موقع قبل از شروع کار حتماً ضروری میباشد. برای کسب اطلاعات بیشتر پیشنهاد می گردد به Parsinote G کاتالوگ این شرکت مراجعه گردد.

حداقل و حداکثر زمان اجرا لایه بعد بر اساس دماهای مختلف مطابق جدول ذیل می باشد:

Surface temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
Min.Interval (hrs)	48	24	16	12
Max. Interval (days)	4	3	2	1

دفتر مرکزی و کارخانه : تهران ، شهریار ، جاده باطری سازی نور ، کیلومتر ۶ کد پستی : ۳۳۵۷۷۳۱۴۷۹ تلفن : ۰۶۶-۰۲۱) ۶۵۷۶۴۹۶۰ نمابر : ۰۲۱) ۶۵۷۶۴۹۶۹
دفتر تهران : خیابان ملاصدرا ، شیرازی جنوبی ، سامان ، پلاک ۵۷ ، واحد A3 کد پستی : ۱۴۳۵۸۵۴۸۴۸ تلفن : ۰۷۱-۰۲۱) ۸۸۰۶۴۵۷۰ نمابر : ۰۲۱) ۸۸۰۶۴۵۶۹

www.parsifam.com

parsifam@yahoo.com

info@parsifam.com

Factory: 6th km, Noor Battery Road, Shahriar/ Iran. Postal Code: 3357731479 Tel: (021) 65764 960-66 Fax : (021) 65764969 & Head Office
Tehran Office: Apt #A3. No. 57, Saman St., South Shirazi , Molla Sadra Ave. ,Tehran/Iran Postal Code : 1435854848 Tel:(021)88064570-71 Fax : (021) 88064569



توجه: در فصل گرما بخصوص در مناطق گرمسیری و یا مواردی که سازه های فلزی مستقیماً در مجاورت تابش نور خورشید قرار می گیرند، اجرای لایه بعدی کولتار اپوکسی در هر حالتی باید روز بعد انجام گیرد در غیر اینصورت چسبندگی بین لایه ای بخوبی صورت نخواهد گرفت.

۱۱ - رنگ یک ماده شیمیایی است که ویسکوزیته آن با تغییرات دما متغیر خواهد بود ، لذا پیشنهاد می گردد با شروع فصل سرما (اوایل پاییز) رنگ و هاردنر مصرفی در روز را حداقل ۴۸ ساعت قبل از مصرف در انبار گرم ۲۵ درجه سانتیگراد نگهداری کنید تا ویسکوزیته رنگ در اثر سرما بالا نرود . زیرا در این صورت با غلیظ شدن ظاهری رنگ، فرد اعمال کننده برای رسیدن به غلظت مناسب جهت پاشش تینر بیشتر از حد معمول و نیازمصرف خواهد کرد، در این صورت ضخامت بدست آمده کم خواهد بود و احتمال تداخل فام زیر آیند وجود دارد. همچنین احتمال شره کردن و مات شدن رنگ نیز وجود دارد .

۱۲ - زمان خشک شدن رنگ با افزایش و کاهش دما و ضخامت رابطه مستقیم دارد بنابراین در صورت کاهش دما و یا زیادی ضخامت انتظار زمان خشک شدن طولانی تر می رود .

۱۳ - از آنجائیکه رنگ یک ماده شیمیایی می باشد ، هنگام استفاده از آن نکات ایمنی را کاملاً رعایت فرمائید و از ماسک و دستکش ایمنی استفاده نمائید.